



NEW COMPACK

MÁQUINA DE
EMBALAJE



PANOTEC®

ALTA TECNOLOGÍA EN EMBALAJE BAJO DEMANDA

New Compack combina tecnología y ahorro. Una herramienta ideal para empresas que necesiten producir pequeños y medianos lotes o una cantidad reducida de cajas. Esta máquina es fácil de operar y cuenta con la fiabilidad de los Sistemas Panotec.



Ideal para:

- PyMES
- necesidad de producción: medio-baja
- más de 3 cajas por minuto
- producción de lotes pequeños o flexibles (tamaño de lote 1)



HERRAMIENTAS DE CORTE Y HENDIDO

Posicionamiento totalmente automatizado de las unidades

La New Compact viene equipada con una unidad transversal y hasta 12 unidades longitudinales. Cada unidad puede equiparse con herramientas de distintos tipos y se prepara de manera automática.

Unidad transversal



Corte sobre ranura



Hendido estándar

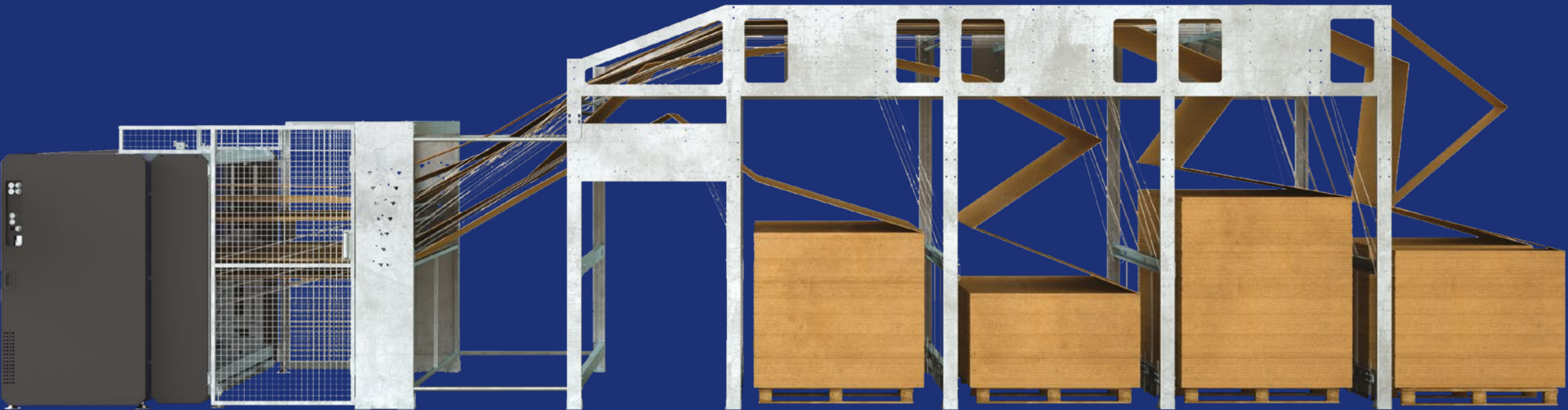
Unidad Longitudinal



Corte de presión

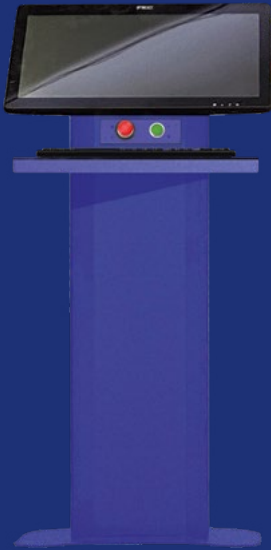


Hendido estándar



PANEL DE CONTROL

La terminal de control está separada de la máquina, instalada en una estructura que facilita su movimiento.



ALIMENTACIÓN DE CARTÓN



SELECTOR AUTOMÁTICO DE CARTÓN (2 A 4 NIVELES)

Puede ser equipada con 2 (2CL) a 4 (4CL) postaciones para almacén de cartón. Se pueden almacenar en cada postación 2 módulos fanfold lado a lado (Sbs) y así duplicar la cantidad disponible de módulos (max 8).

Mediante el uso del selector automático, la máquina selecciona el módulo de cartón más adecuado y optimiza así el consumo de cartón.



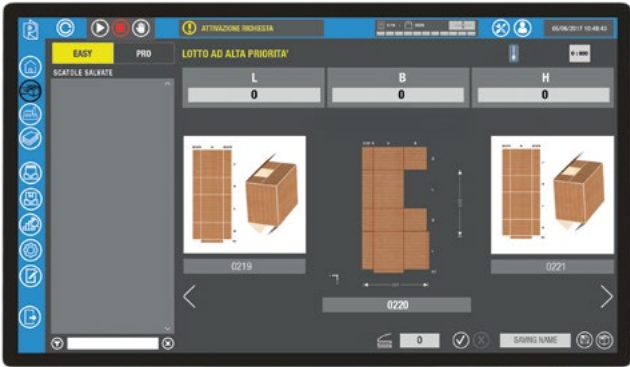
MÚLTIPLE: DIFERENTES MÓDULOS

Hasta 3 módulos de cartón lado a lado – Side by Side (Sbs).



SIMPLE

La máquina trabaja con una única plancha de cartón, con un único módulo continuo de cartón o con ambas (ICL + F). Dimensiones del cartón: max 2500mm, min. 400mm.



BOXLINK PRO LIGHT

Software de gestión de la producción incluido en todas las máquinas de embalaje

Permite una gestión intuitiva de la producción y una funcionalidad avanzada de:

- formatos de cajas predefinidos y personalizados
- archivo de cajas producidas por el cliente
- listados de producción (máximo 5): para planificar los pedidos por cliente, por producto, por temporada, etc.
- conexión a la red de la empresa con el fin de gestionar la producción desde su oficina o a través de un sistema de gestión de datos
- Informes de producción, consultas SQL remotas, informes de datos de producción
- archivo de las tipologías de cartón utilizadas
- cajas compuestas totalmente personalizables (por ejemplo, cajas con protecciones)
- servicio de ayuda asistido para la resolución de problemas
- plug-in disponible: BOX DESIGNER
- compatible con Panotec Cloud Pro para QBOX y WEB REPORT



Ejemplos con selector automático

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Ancho operativo	2.5
Modo de funcionamiento	automático
Nivel de productividad	medio-bajo
Cajas / min	Más de 3/min
Cajas/día (tamaño de lote 1)	500-1000
Cajas/día (en lotes)	1000-1500
Velocidad de alimentación de cartón	40m / min
Alimentación de cartón	módulo continuo fanfold/planchas
Postaciones de alimentación de cartón	hasta 8 módulos fanfold
N. unidades longitudinales	de 1 a 12
Hendido	estándar
Espesor	de 2mm a 7mm
Longitud mínima caja abierta producida	420 mm
Alimentación eléctrica	400V / 50Hz (Europea) - 480V / 60Hz (EEUU)
Potencia eléctrica	4 - 7.2 kW
Aire comprimido	min. 6 bar (consumo máximo 115 NI/min)
Software	Boxlink PRO Light
Software Boxdesigner™	disponible

PANOTEC®

Cuartel General Operativo
Via G. Polese, 2
31010 Cimadolmo (TV), Italia

T +39 0422 432715
www.panotec.com
info@panotec.it



Soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte della società International Boxes Srl

