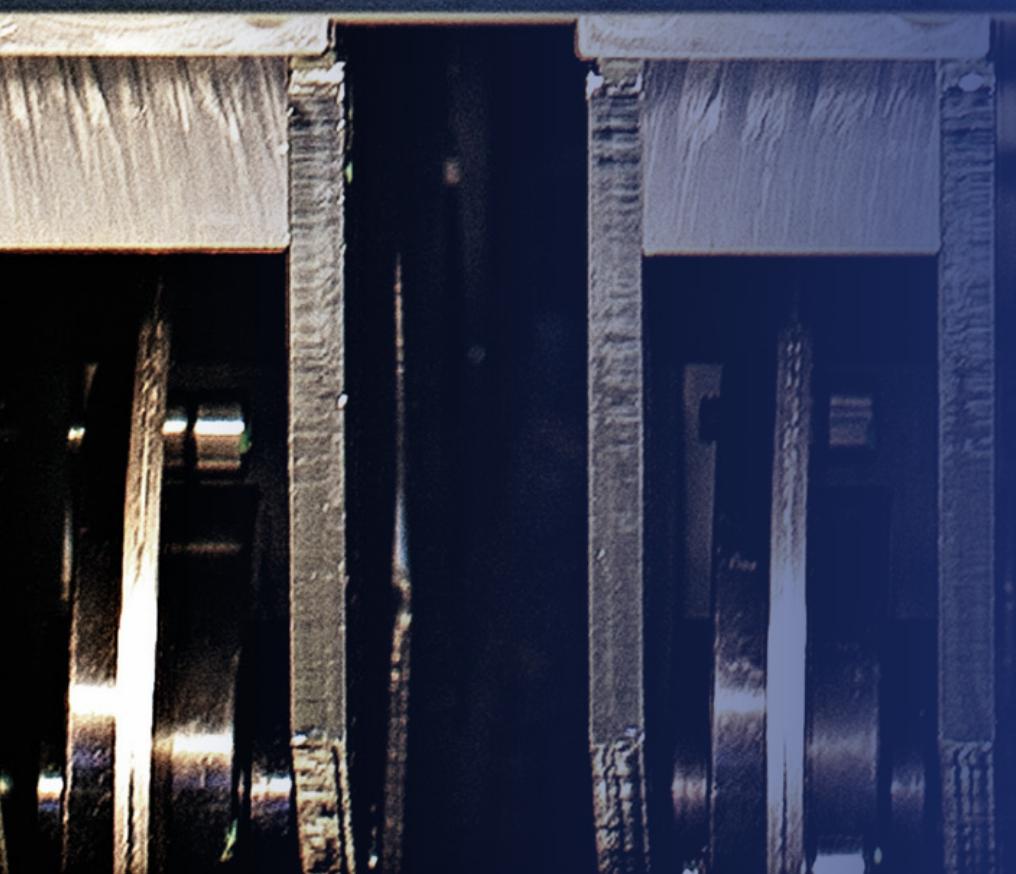




EVO

MACCHINA IMBALLI



PANOTEC®

LA NUOVA GENERAZIONE DELL'INNOVAZIONE

Evo è la macchina imballi di ultima generazione, nata dall'esperienza di 30 anni di ricerca e sviluppo del reparto tecnico, elettrico e software. E' stata studiata per ridurre e agevolare le operazioni di manutenzione, abbassare al minimo il livello del rumore durante il funzionamento e diminuire gli ingombri, rendendola più compatta rispetto alle altre macchine imballi.



Particolarmente indicata per:

- aziende di medie-grandi dimensioni
- esigenze di medio-alta produttività
- oltre a 6 scatole al minuto
- produzioni lotti o alta flessibilità (lotto 1)

UTENSILI DI TAGLIO E CORDONATURA

Unità posizionate in maniera totalmente automatica

Evo è dotata di una unità trasversale e fino a 12 unità longitudinali. Ciascuna unità può montare diverse tipologie di utensili e si attrezza in maniera totalmente automatica.

Unità trasversali



Taglio su cava



Cordonatura standard



Cordonatura standard e a tratti

Unità longitudinali



Taglio a pressione



Cordonatura standard



Cordonatura standard e a tratti

POSTAZIONE DI COMANDO

PANNELLO SU BRACCIO ROTANTE

Il terminale di comando è installato su un braccio che ruota di 180° su se stesso e sulla macchina.

E' installato ad altezza occhi per permettere all'operatore un'estrema comodità di utilizzo e di gestire contemporaneamente i comandi sul terminale e le operazioni in corso sulla macchina imballi.

Il PC in dotazione è di tipo industriale, adatto quindi a essere utilizzato in ambienti di lavoro caratterizzati da escursioni termiche, elevati livelli di umidità, presenza di polveri ed elementi corrosivi.

ALIMENTAZIONE CARTONE



SELETTORE AUTOMATICO (DA 2 A 6 PIANI)

Da 2 (2CL) a 6 (6CL) magazzini cartone in linea di cui ciascuno può alloggiare 2 moduli cartone affiancati con l'opzione Side by Side (SbS), raddoppiando così i cartoni disponibili (max 12).

Con questa configurazione la macchina sceglie in automatico la misura più adatta tra quelle disponibili, per ottimizzare il consumo di cartone.



MULTIPIO: MODULI AFFIANCATI

Da 2 a 4 moduli di cartone affiancati Side by Side (Sbs).

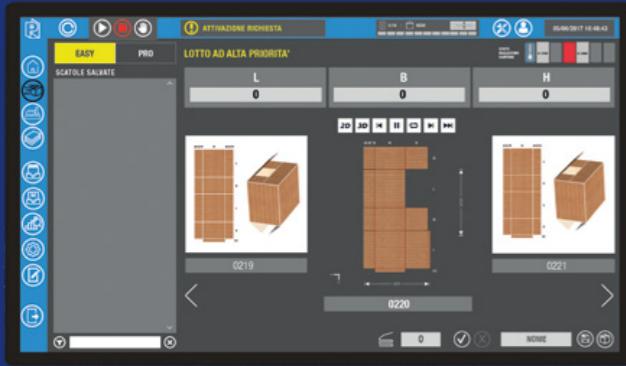


SINGOLO

La macchina può lavorare a fogli (F), con un singolo modulo di cartone (1CL) o con entrambi.

Misure alimentabili: max 3000/min 400.





BOXLINK PRO

Software di gestione e produzione integrato su pannello di controllo della macchina imballi

Consente di gestire in modo intuitivo la produzione e le funzionalità avanzate:

- modelli di imballo pre-esistenti e personalizzabili (40 modelli)
- archivio scatole cliente
- liste di produzione (max 10): per pianificare gli ordini per cliente, per prodotto, per periodo, etc
- collegamento con la rete aziendale: per gestire la produzione dall'ufficio o dal gestionale
- report di produzione e interrogazioni SQL da remoto: visualizzazione del report di vari dati di produzione
- archivio delle tipologie di cartone utilizzate, ognuna con propri parametri ottimali di lavoro per semplificare il processo e ottenere scatole sempre perfette
- alle normali visualizzazioni 2D e 3D dei modelli di scatole si aggiunge ora anche l'animazione della chiusura, utile agli operatori nel caso di modelli nuovi o complessi
- scatole composite totalmente personalizzabili: possibilità di creare e memorizzare imballi costituiti da più parti, ad esempio scatole con protezioni
- help desk assistito per la risoluzione delle anomalie
- plug-in disponibile: BOX DESIGNER
- compatibile con Panotec Cloud Pro per QBOX e WEB REPORT

OPTIONAL

CORDONATURA A TRATTI

Cordonatura con perforazione, in aggiunta alla cordonatura standard: agevola l'operatore nella piega del cartone, aumentandone anche la resa estetica.

ESTRAZIONE E CONVOGLIAMENTO REFILO

Optional composto da:

- estrattore per la rimozione del refilo laterale del cartone
- nastro convogliatore per l'eliminazione dello scarto

SENSORI FINE CARTONE

Set di fotocellule per la segnalazione anticipata della fine del pallet di cartone.

DOPPIO POSIZIONATORE

2^a unità di posizionamento automatico delle unità longitudinali, in aggiunta a quella standard (riduce di circa il 40% i tempi di riposizionamento).



Esempio con selettore automatico

CARATTERISTICHE TECNICHE

Utile macchina	2.5 o 3
Funzionamento	automatico
Tipo di produttività	medio / alta
Scatole / min	oltre 6 / min
Scatole / gg (lotto 1)	1000 - 1500
Scatole / gg (a lotti)	2500 - 3000
Velocità avanzamento cartone	45m / min
Alimentazione cartoni singolo	fanfold / fogli
Alimentazione magazzino cartoni	fino a 12 fanfold
N. Unità longitudinali di taglio e cordonatura	fino a 12
Cordonatura	normale / tratti
Gestione refilo cartone	disponibile
Spessore cartone	da 2 mm a 7 mm
Lunghezza minima scatola aperta	420 mm
Alimentazione elettrica	400V / 50Hz (Europea) - 480V / 60Hz (USA)
Potenza	4 - 7.2 kVA
Aria compressa	min 6 bar (consumo max 117 Nl/min)
Software operativo	Boxlink PRO
Boxdesigner™ software	disponibile

PANOTEC®

Sede operativa
Via G. Polese, 2
31010 Cimadolmo (TV), Italia

T +39 0422 432715
www.panotec.com
info@panotec.it



06/24

