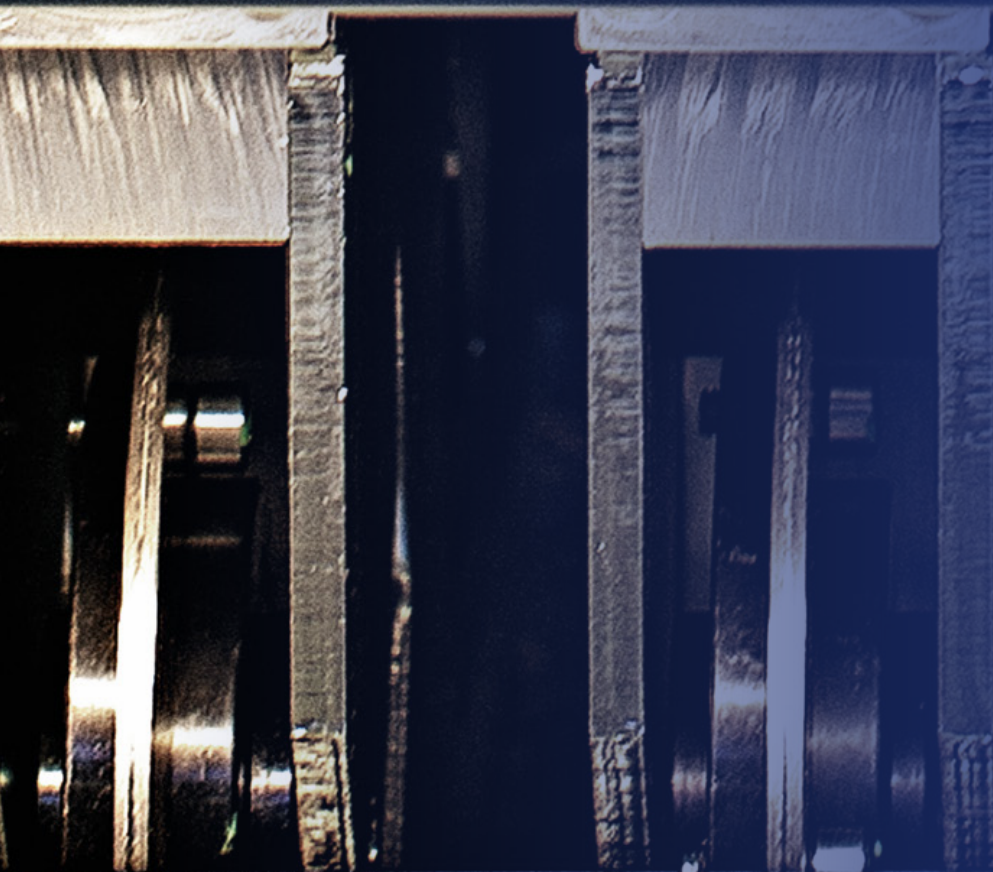




EVO

MÁQUINA DE
EMBALAJE



PANOTEC®

LA PRÓXIMA GENERACIÓN DE LA INNOVACIÓN

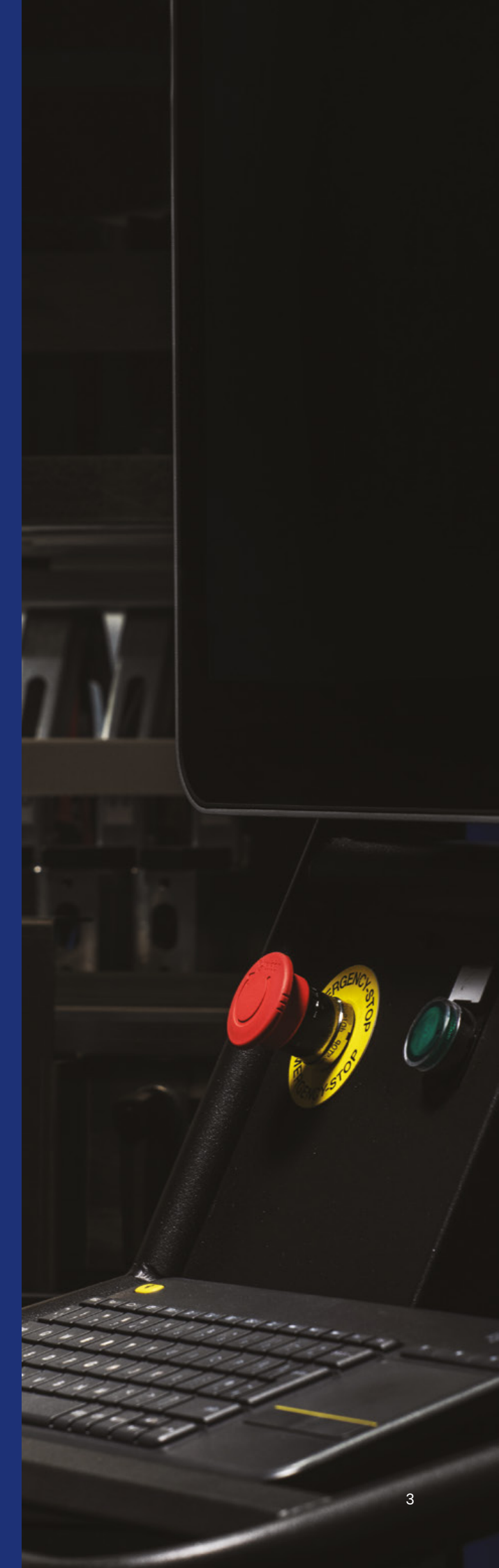
Evo es una máquina de embalaje de última generación, es un proyecto común de los departamentos de investigación y desarrollo, departamento eléctrico y departamento de software, los 3 con más de 30 años de experiencia.

Un diseño pensado para mantenimiento de bajo coste y bajos niveles de ruido.



Ideal para:

- medianas y grandes empresas
- necesidad de producción: medio-alta
- más de 4 cajas por minuto
- producción en lotes o de gran flexibilidad (tamaño de lote 1)



HERRAMIENTAS DE CORTE Y HENDIDO




Posicionamiento totalmente automatizado de las unidades

La Evo viene equipada con una unidad transversal y hasta 12 unidades longitudinales. Cada unidad puede equiparse con herramientas de distintos tipos y se prepara de manera automática.

Unidad transversal

-  Corte sobre ranura
-  Hendido estándar
-  Hendido estándar y con perforación

Unidad Longitudinal

-  Corte de presión
-  Hendido estándar
-  Hendido estándar y con perforación

PANEL DE CONTROL

PANEL SOBRE BRAZO GIRATORIO

La terminal de control está instalada en un brazo giratorio con un ángulo de giro de 180° y permite al operador manejar al mismo tiempo el panel de control y las operaciones de la máquina.

El ordenador incluido es una PC industrial, adecuada para ser utilizada en entornos de trabajo sujetos a cambios de temperatura, altos niveles de humedad, polvo y corrosión.

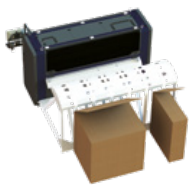
ALIMENTACIÓN DE CARTÓN



SELECTOR AUTOMÁTICO DE CARTÓN (2 A 6 NIVELES)

Evo puede ser equipada con 2 (2CL) a 6 (6CL) postaciones para almacén de cartón. Se pueden almacenar en cada postación 2 módulos fanfold lado a lado (SbS) y así duplicar la cantidad disponible de módulos (max 12).

Mediante el uso del selector automático, la máquina selecciona el módulo de cartón más adecuado y optimiza así el consumo de cartón.



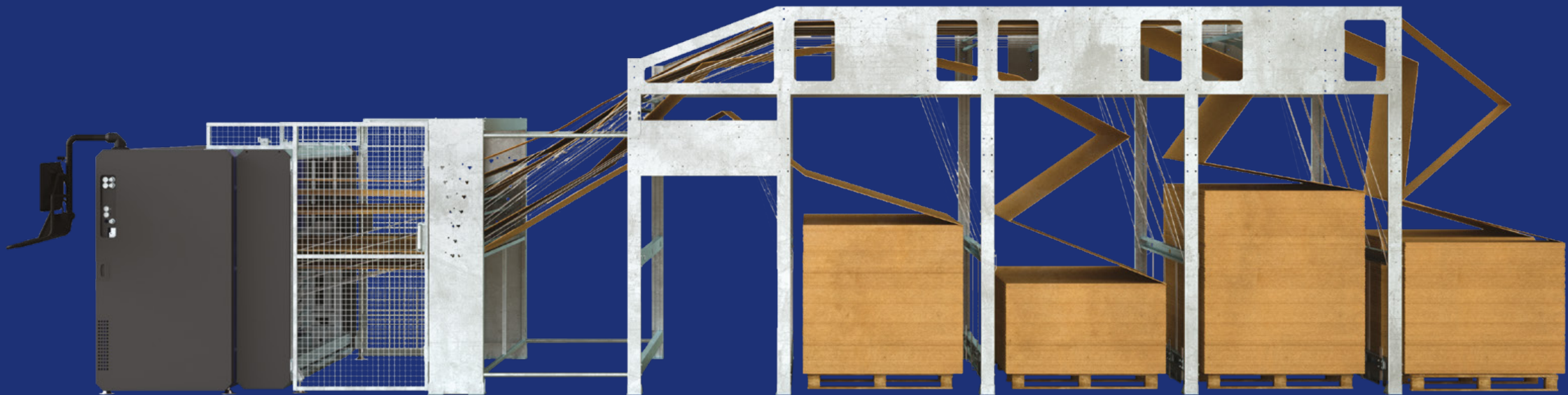
MÚLTIPLE: 2 DIFERENTES MÓDULOS

2 o 3 módulos de cartón lado a lado – Side by Side (SbS)



SIMPLE

La máquina trabaja con una única plancha de cartón (F), con un único módulo continuo de cartón (ICL) o con ambas. Dimensiones del cartón: max 3000/min 400.





BOXLINK PRO

Software de gestión de la producción incluido en todas las máquinas de embalaje

Permite una gestión intuitiva de la producción y una funcionalidad avanzada de:

- formatos de cajas predefinidos y personalizados
- archivo de cajas producidas por el cliente
- listados de producción: para planificar los pedidos por cliente, por producto, por temporada, etc.
- conexión a la red de la empresa con el fin de gestionar la producción desde su oficina o a través de un sistema de gestión de datos
- Informes de producción, consultas SQL remotas, informes de datos de producción
- archivo de las tipologías de cartón utilizadas
- animación del cierre de la caja
- cajas compuestas totalmente personalizables (por ejemplo, cajas con protecciones)
- servicio de ayuda asistido para la resolución de problemas

OPCIONALES

HENDIDO CON PERFORACIÓN

Hendido con perforación además del hendido estándar: plegar el cartón es más fácil y práctico para el operador y como consecuencia se logran cajas perfectas. Mediante el uso del software de gestión, se pueden producir cajas con hendido estándar o con perforaciones.

EXTRACCIÓN DE RETALES DE CARTÓN Y CINTAS TRANSPORTADORAS

Incluye:

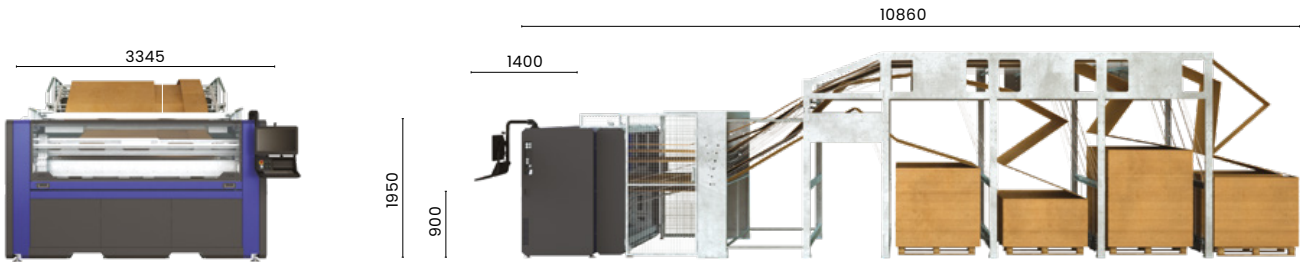
- Extractor de retales laterales de cartón
- Cinta transportadora para la evacuación de retales

SENSOR DE CONTROL PARA EL CARTÓN

Un conjunto de fotocélulas señala por adelantado que el cartón se está agotando.

SEGUNDO POSICIONADOR

2a unidad de posicionamiento automático de las unidades longitudinales además de la estándar. Disminuye aproximadamente de un 40% los tiempos de reposicionamiento de las unidades longitudinales.



Esempio con selettore automatico

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Ancho operativo	2.5 / 3
Modo de funcionamiento	automático
Nivel de productividad	medio-alto
Cajas / min	Más de 6 / min
Cajas/día (tamaño de lote 1)	1000 - 1500
Cajas/día (en lotes)	2500 - 3000
Velocidad de alimentación de cartón	45m / min
Alimentación de cartón	módulo continuo fanfold / planchas
Postaciones de alimentación de cartón	hasta 12 módulos fanfold
N. unidades longitudinales	1 a 12
Hendido	estándar y con perforación
Gestión retales de cartón	disponible
Espesor	de 2 mm a 7 mm
Longitud mínima caja abierta producida	420 mm
Alimentación eléctrica	400V / 50Hz (Europea) - 480V / 60Hz (EEUU)
Potencia eléctrica	4 - 7.2 kVA
Aire comprimido	min. 6 bar (consumo máximo 117 NI/min)
Software	Boxlink PRO
Software Boxdesigner TM	disponible

PANOTEC®

Cuartel General Operativo
Via G. Polese, 2
31010 Cimadolmo (TV), Italia

T +39 0422 432715
www.panotec.com
info@panotec.it

