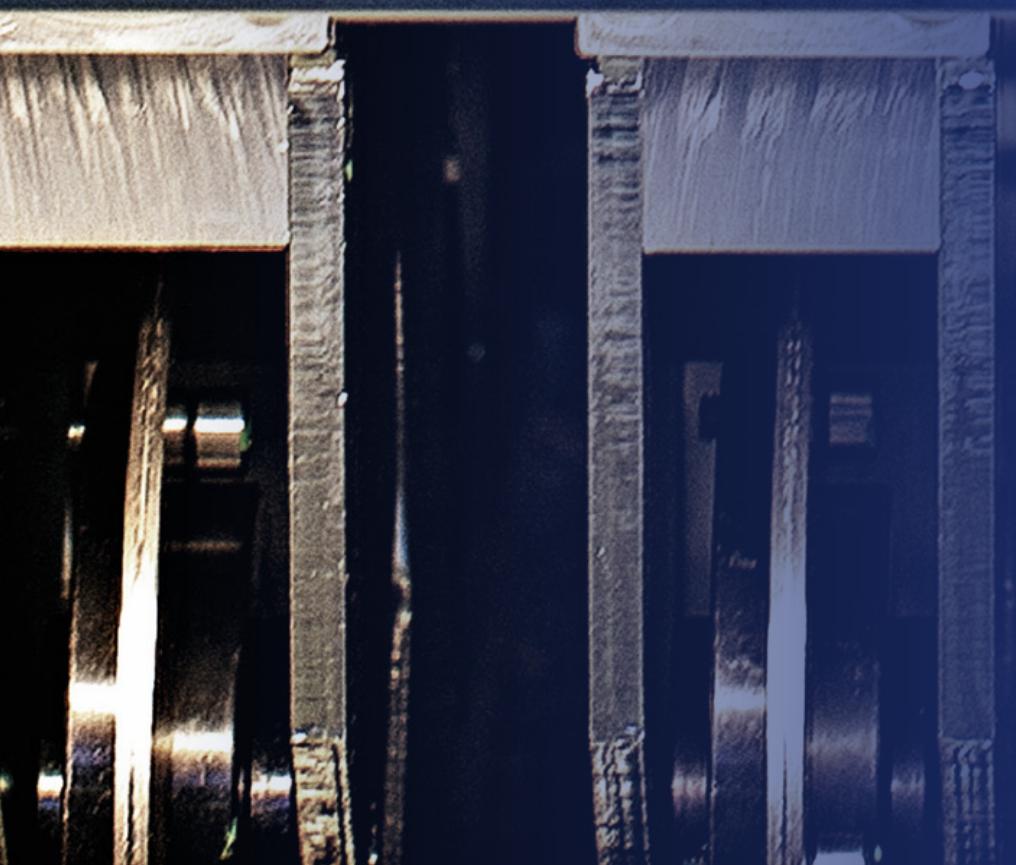




# EVO

## MÁQUINA DE EMBALAJE



**PANOTEC®**

# LA PRÓXIMA GENERACIÓN DE LA INNOVACIÓN

Evo es una máquina de embalaje de última generación, es un proyecto común de los departamentos de investigación y desarrollo, departamento eléctrico y departamento de software, los 3 con más de 30 años de experiencia.

Un diseño pensado para mantenimiento de bajo coste y bajos niveles de ruido.



## Ideal para:

- medianas y grandes empresas
- necesidad de producción: medio-alta
- más de 4 cajas por minuto
- producción en lotes o de gran flexibilidad (tamaño de lote 1)

# HERRAMIENTAS DE CORTE Y HENDIDO

## Posicionamiento totalmente automatizado de las unidades

La Evo viene equipada con una unidad transversal y hasta 12 unidades longitudinales. Cada unidad puede equiparse con herramientas de distintos tipos y se prepara de manera automática.

### Unidad transversal



Corte sobre ranura



Hendido estándar



Hendido estándar y con perforación

### Unidad Longitudinal



Corte de presión



Hendido estándar



Hendido estándar y con perforación

## PANEL DE CONTROL

### PANEL SOBRE BRAZO GIRATORIO

La terminal de control está instalada en un brazo giratorio con un ángulo de giro de 180° y permite al operador manejar al mismo tiempo el panel de control y las operaciones de la máquina.

El ordenador incluido es una PC industrial, adecuada para ser utilizada en entornos de trabajo sujetos a cambios de temperatura, altos niveles de humedad, polvo y corrosión.

## ALIMENTACIÓN DE CARTÓN



### SELECTOR AUTOMÁTICO DE CARTÓN (2 A 6 NIVELES)

Evo puede ser equipada con 2 (2CL) a 6 (6CL) postaciones para almacén de cartón. Se pueden almacenar en cada postación 2 módulos fanfold lado a lado (Sbs) y así duplicar la cantidad disponible de módulos (max 12).

Mediante el uso del selector automático, la máquina selecciona el módulo de cartón más adecuado y optimiza así el consumo de cartón.



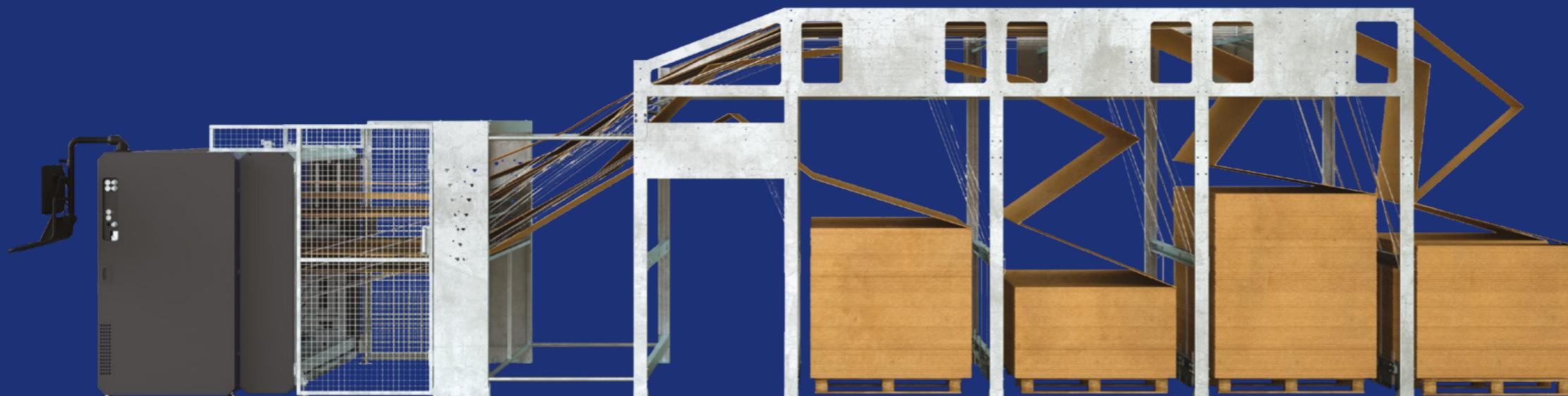
### MÚLTIPLE: 2 DIFERENTES MÓDULOS

2 o 3 módulos de cartón lado a lado – Side by Side (Sbs)



### SIMPLE

La máquina trabaja con una única plancha de cartón (F), con un único módulo continuo de cartón (1CL) o con ambas. Dimensiones del cartón: max 3000/min 400.





# BOXLINK PRO

Software de gestión de la producción incluido en todas las máquinas de embalaje

Permite una gestión intuitiva de la producción y una funcionalidad avanzada de:

- formatos de cajas predefinidos y personalizados
- archivo de cajas producidas por el cliente
- listados de producción: para planificar los pedidos por cliente, por producto, por temporada, etc.
- conexión a la red de la empresa con el fin de gestionar la producción desde su oficina o a través de un sistema de gestión de datos
- Informes de producción, consultas SQL remotas, informes de datos de producción
- archivo de las tipologías de cartón utilizadas
- animación del cierre de la caja
- cajas compuestas totalmente personalizables (por ejemplo, cajas con protecciones)
- servicio de ayuda asistido para la resolución de problemas

## OPCIONALES

### HENDIDO CON PERFORACIÓN

Hendido con perforación además del hendidio estándar: plegar el cartón es más fácil y práctico para el operador y como consecuencia se logran cajas perfectas. Mediante el uso del software de gestión, se pueden producir cajas con hendidio estándar o con perforaciones.

### EXTRACCIÓN DE RETALES DE CARTÓN Y CINTAS TRANSPORTADORAS

Incluye:

- Extractor de retales laterales de cartón
- Cinta transportadora para la evacuación de retales

### SENSOR DE CONTROL PARA EL CARTÓN

Un conjunto de fotocélulas señala por adelantado que el cartón se está agotando.

### SEGUNDO POSICIONADOR

2a unidad de posicionamiento automático de las unidades longitudinales además de la estándar. Disminuye aproximadamente de un 40% los tiempos de reposicionamiento de las unidades longitudinales.



Esempio con selettori automatici

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Ancho operativo</b>	2.5 / 3
<b>Modo de funcionamiento</b>	automático
<b>Nivel de productividad</b>	medio-alto
<b>Cajas / min</b>	Más de 6 / min
<b>Cajas/día (tamaño de lote 1)</b>	1000 - 1500
<b>Cajas/día (en lotes)</b>	2500 - 3000
<b>Velocidad de alimentación de cartón</b>	45m / min
<b>Alimentación de cartón</b>	módulo continuo fanfold / planchas
<b>Postaciones de alimentación de cartón</b>	hasta 12 módulos fanfold
<b>N. unidades longitudinales</b>	1 a 12
<b>Hendido</b>	estándar y con perforación
<b>Gestión retales de cartón</b>	disponible
<b>Espesor</b>	de 2 mm a 7 mm
<b>Longitud mínima caja abierta producida</b>	420 mm
<b>Alimentación eléctrica</b>	400V / 50Hz (Europea) - 480V / 60Hz (EEUU)
<b>Potencia eléctrica</b>	4 - 7.2 kVA
<b>Aire comprimido</b>	min. 6 bar (consumo máximo 117 Nl/min)
<b>Software</b>	Boxlink PRO
<b>Software Boxdesigner TM</b>	disponible

Cuartel General Operativo  
Via G. Polese, 2  
31010 Cimadolmo (TV), Italia

T +39 0422 432715  
[www.panotec.com](http://www.panotec.com)  
[info@panotec.it](mailto:info@panotec.it)

